

# REFLECTOR LED SOLAR 90W PHILIPS



**REFLECTOR**

- Flujo luminoso**  
900 lm
- Temperatura de color**  
6500k
- Eficacia lumínica**  
150 lm/w
- Índice de reproducción (IRC)**  
>70
- Tipo de cubierta óptica**  
Policarbonato
- Tipo de batería**  
Litio ferfosfato
- Amperes por hora de la batería**  
5 Ah

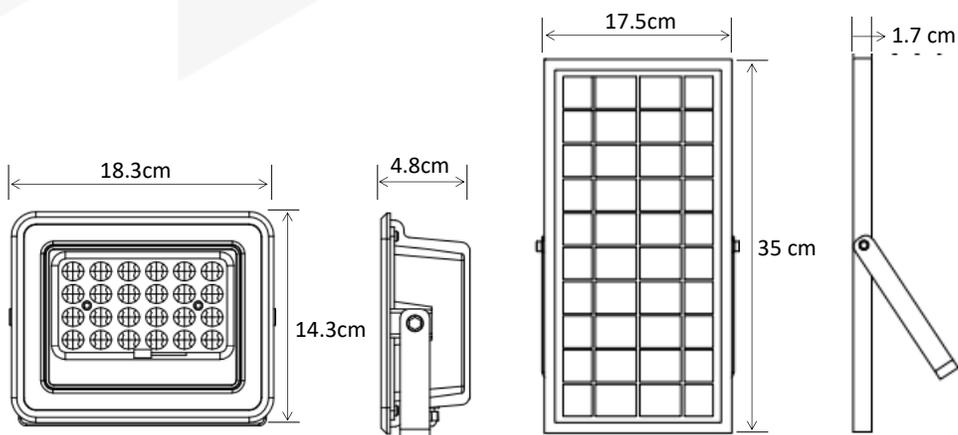
- Voltaje de batería**  
3.2V
- Temperatura ambiente**  
0 a +45°C
- Código de protección**  
Ip65
- Material**  
Plástico

**PANEL**

- Tipo de panel**  
Policristalino
- Voltaje del panel**  
5V
- Potencia en vatios máxima**  
7w



DIMENSIONES



Garantía: 1 año por defectos de fabricación, siendo utilizado en condiciones normales y adecuadas de uso.