



\$6.000.000

NO INCLUYE SOPORTE

REFLECTOR LED SOLAR 150W

CERTIFICADOS



REFLECTOR LED SOLAR 150W

DESCRIPCIÓN

La luminaria LED solar está compuesta de panel solar, luz LED, batería de litio-ferrofosfato, controlador, driver de corriente constante y cuerpo de la luminaria. Se combina de múltiples tecnologías de control incluyendo efecto fotoeléctrico, control de corriente constante, microcontrolador, detector por infrarrojos. Ideal para utilizar en zonas sin red eléctrica o con problemas de suministro.

BATERIA LITIO FERROFOSFATO

VIDA ÚTIL: (5-8 años 3 000 ciclos)

La batería de litio-ferrofosfato mejora la fiabilidad de la luminaria y garantiza un mayor número de ciclos. Tiene protección de carga en baja temperatura, que protege eficazmente la batería.



LED PHILIPS

VIDA ÚTIL LED: (>70 000 horas)

Eficiencia luminosa, cada LED Philips posee gran luminosidad y la larga vida útil de LED.



PANEL MONOCRISTALINO

VIDA ÚTIL PANEL (>20 años)

Paneles monocristal para absorber la máxima energía solar con el mínimo de superficie de panel.



EXELENTE DISEÑO

El diseño de la luminaria permite mantener una adecuada ventilación y así aumentar la eficacia en la disipación de calor.

INSTALACIÓN



CONTROLADOR



CARACTERÍSTICAS

1 Adopta el método de carga MPPT, lo que optimiza el uso de los paneles solares

2 La función de **protección de carga** en baja temperatura, protege eficazmente la batería, incluyendo la función de ahorro de batería. La función de protección sobrecalentamiento, cuando el controlador alcanza una determinada temperatura, disminuirá o cerrará la carga.

3 **Tipo de sensor:** Infrarrojo y microondas de movimientos.

4 El **aluminio** es usado para reducir el peso en las referencias de mayor potencia y tamaño dándoles mayor resistencia y facilidad de manipulación.

5 Las de **acero** galvanizado son tipo Q235 y los tornillos son 304 inoxidables.

6 El calibre de las lámparas de acero es de 1.2mm en el cuerpo y en la abrazadera del poste es de 2.5mm.

REFLECTOR LED SOLAR 150W

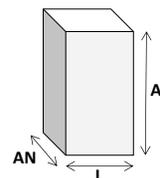
DATOS TÉCNICOS

◆ MATERIAL	Aluminio
◆ LED CHIP	Philips (SMD3030)
◆ POTENCIA	150w
◆ PANEL SOLAR	Mono-cristalino (30V-200W)
◆ BATERÍA	Lithium 18650 25.2V 50AH
◆ TIEMPO DE CARGA	6 horas de radiación directa
◆ TEMPERATURA DE TRABAJO	-20°C-60°C
◆ AUTONOMÍA	3-7 días lluviosos
◆ CONTROL DE ENCENDIDO Y DE INTENSIDAD	Fotocelda + sensor de movimiento
◆ ALTURA DE INSTALACIÓN	8-10 metros
◆ FLUJO LUMINOSO	1500 LM
◆ NIVEL DE PROTECCIÓN	IP66 IK08
◆ CCT	6000K
◆ DIÁMETRO DE INSTALACIÓN	2 pulgadas



Potencia:
150w

DIMENSIONES



Reflector			Panel	
AL	L	PESO	AL	L
71	x 19	x 20 Kg	93,5	x 28,5

Medidas en cm